

ALEGACIÓN Nº 5.- CONDICIÓN PARA A UBICACIÓN DUNHA FÁBRICA DE PASTA DE PAPEL ACREDITADAS POR ENCE NO PROCESO XUDICIAL MEDIANTE INFORMES PERICIAIS.

No proceso xudicial de ENCE, a propia factoría achegou dous informes periciais para amosar a inviabilidade ambiental de trasladar as actividades da empresa en Lourizán (Pontevedra) a calquera outro punto de Galicia. Esta inviabilidade -segundo ambos os dous informes- deriva da escaseza de recursos hídricos dabondo (captación e vertedura) nos ríos galegos. Polo interese argumental en relación á proposta de ubicación da mercantil GreenFiber S.L. no cauce do río Ulla, presentamos os datos máis relevantes e as conclusións destes informes.

5. 1.- INFORME DA CONSULTORA IDOM.

No informe pericial da consultora IDOM (solicitado por ENCE) aportado no proceso xudicial (Rec. 700/2016, Rec. 484/2016 e Rec. Casación 7364/2021) e titulado: Condicións para a ubicación dunha fábrica de pasta de papel. 2018, suscrito polo Inxeniero Industrial D. Alfonso Vázquez e o licenciado en bioloxía D. Rafael Villasuso, na páx. 5 de 21, di literalmente:

“4.- Disponibilidade de un caudal de agua dulce suficiente para alimentar a la fábrica. Captación de agua.

La planta de ENCE requiere una captación de 0,5 m³/s de agua dulce durante todos los días del año. Condiciones para la ubicación de una fábrica de pasta de papel

La posibilidad de captación en cualquier curso de agua debe ser verificada y autorizada por la Administración en función de las características concretas de la cuenca.

No obstante, de acuerdo con las consideraciones de empresas de ingeniería expertas en el diseño de este tipo de plantas, se puede tomar como una regla de buena práctica el que la captación no sea superior al 1/15 - 1/20 del caudal del curso de agua considerado, por lo que para la captación de agua sería necesario un curso con un caudal mínimo de 7,5 - 10 m³/s.

La planta de ENCE capta agua del río Lérez. De acuerdo a los datos de la Xunta de Galicia para el mes de septiembre de 2017, este río ha presentado un caudal mínimo de 2,8 m³/s, dato inferior al caudal necesario indicado en el párrafo anterior. Este defecto de caudal está solventado por la existencia de una presa de retención que permite aportar el caudal necesario para la captación de la planta.

Caudales mínimos de otros ríos en el mes de septiembre de 2017 (Fuente: Xunta de Galicia, Confederación Hidrográfica del Miño - Sil):

- Río Eume: 1,9 m³/s*
- Río Tambre: 2,2 m³/s*
- Río Ulla: 0,8 m³/s*
- Río Miño: 51,24 m³/s*
- Río Sil: 8,26 m³/s “*

“5. Cercanía de un medio receptor (masa de agua) suficientemente grande para poder asumir su efluente. Descarga de efluentes.

La planta de ENCE realiza un vertido de efluentes de 0,5 m³/s durante todos los días del año. La posibilidad de vertido debe ser verificada y autorizada en cada por la Administración en función de las características del medio físico concreto que recibe el vertido.

En este sentido se ha hecho una prospección de fábricas europeas y los medios receptores de sus efluentes, encontrando que se sitúan cercanas:

- O bien al mar*

- A lagos de muy grandes dimensiones (entre 1.120 y 15.000 Hm³)
- A ríos de gran caudal (entre 156 y 6.500 m³/s)

Condiciones para la ubicación de una fábrica de pasta de papel Dado que estas plantas se sitúan cercanas a grandes masas de agua, es lógico asumir que dadas las necesidades del proceso las mismas realizan la descarga de efluentes en estas masas de agua.

En Galicia no hay ni grandes lagos ni ríos con ese caudal de agua. Teniendo en cuenta los cursos de agua existentes en Galicia, y las dimensiones productivas de ENCE, así como las características del efluente residual generado, es condición indispensable disponer de una masa de agua con el volumen y la adecuada tasa de renovación que sea capaz de asumirlo sin sufrir el efecto negativo del efluente, y que bien podría ser el propio mar.

La planta de ENCE descarga al mar mediante un emisario submarino dado que en la zona no existen cursos de agua con un caudal suficiente para recibir el efluente durante todos los días del año.

No obstante, de acuerdo a las consideraciones de empresas de ingeniería expertas en el diseño de este tipo de plantas, se puede tomar como una regla de buena práctica un factor de dilución mínimo de 15 - 20, es decir, se hace necesario un medio receptor con un caudal 15 - 20 veces superior al caudal de descarga, por lo que para la descarga de efluentes sería necesario un curso con un caudal mínimo de 7,5 - 10 m³/s.

De ser así solo el río Miño y el Sil tendrían caudal suficiente (aunque mínimo) para asumir el efluente, aunque deberán realizarse los estudios pormenorizados necesarios y consultar a los Organismos correspondientes, lo cual podría derivar en que dichos ríos no fueran aptos para recibir la descarga del efluente durante todo el año.” (IDOM, 2018, Páx. 9 de 21)

“6.-Situación geográfica de las instalaciones de producción de pasta de papel

El agua constituye una materia prima, junto con la madera y la energía, imprescindible para el sector de producción de pasta de papel, siendo su consumo elevado. El consumo de agua tiene lugar en prácticamente todos los procesos desarrollados en la planta, por lo que implica la necesidad de tener una fuente de suministro de agua próxima que permita extraer un volumen de agua elevado para proceso que minimice la afección al entorno y permita mantener los caudales ecológicos correspondientes. Una vez que se ha empleado en planta y una vez depurada, el efluente residual, que todavía presenta condiciones de elevada carga es vertida al medio receptor, por lo que las plantas de producción de pasta de papel se sitúan muy próximas a un medio hídrico adecuado.

Se indican en los siguientes ítems los vertidos de plantas de producción de pasta de papel a nivel internacional y europeo (...).

PAIS	PLANTA	LUGAR VERTIDO	CAUDAL/VOLUMEN MEDIO RECEPTOR
CHILE	CMPC Celulosas	RIO BIO BIO	200-1600 m ³ /s
CHILE	NORSKE SKOG BIO-BIO	RIO BIO BIO	200-1600 m ³ /s
EEUU	INTERNATIONAL PAPER	OCEANO ATLANTICO	mar
URUGUAY	UPM Uruguay	RIO URUGUAY	4622 m ³ /s

PAIS	PLANTA	LUGAR VERTIDO	CAUDAL/VOLUMEN MEDIO RECEPTOR
ESPAÑA	CELESA, TORTOSA	RIO EBRO	293 m ³ /s
PORTUGAL	FIGUEIRA DA FOZ PULP AND PAPER MILL	OCEANO ATLANTICO	mar
PORTUGAL	SETUBAL PULP AND PAPER MILL	OCEANO ATLANTICO	mar
PORTUGAL	CELULOSE BEIRA INDUSTRIAL	OCEANO ATLANTICO	mar
PORTUGAL	CAIMA-INDUSTRIA DE CELULOSE	RIO TAJO	456 m ³ /s
PORTUGAL	CELTEJO, EMPRESA DE CELULOSE DO TEJO	RIO TAJO	456 m ³ /s
ITALIA	FEDRIGONI	RIO ADIGIO	235 m ³ /s
ALEMANIA	DS SMITH GLATFELTER DRESDEN GmbH	RIUO ELBA	324 m ³ /s
ALEMANIA	SAPPI EHINGEN MILL	RIO DANUBIO	6500 m ³ /s
ALEMANIA	SAPPI STOCKSTADT PAPER MILL	RIO MENO	200 m ³ /s
BELGICA	SAPPI LANAKEN	RIO MOSA	230 m ³ /s
ESLOVAQUIA	MONDI SCP	RIO VAH	152 m ³ /s
FINLANDIA	UPM PIETARSARI MILL	MAR BALTICO	mar
FINLANDIA	SAPPI KIRKNIEMI MILL	LAGO LOHJANJÄRVI	1120 Hm ³
FINLANDIA	STORA ENSO ENOCELL PULP MILL	LAGO PIELINEN	8500 Hm ³
FINLANDIA	METSÄ FIBRE RAUMA PULP MILL	MAR BALTICO	mar
FINLANDIA	METSÄ FIBRE KEMI PULP MILL	MAR BALTICO	mar
FINLANDIA	METSÄ FIBRE JOUTSENO MILL	LAGO SAIMAA	15000 Hm ³
SUECIA	METSÄ HUSUM BOARD AND PULP MILL	MAR BALTICO	mar
SUECIA	SÖDRA CELL MÖNSTERÅS	MAR BALTICO	mar
NORUEGA	MM KARTON FOLLACELL	MAR DE NORUEGA	mar
RUSIA	MONDI SYKTYVKAR	RIO VYCHEGDA	1160 m ³ /s

Segundo o argumentado no devandito informe da consultora IDOM no proceso xudicial de ENCE, podemos constatar que os datos do caudal do río Ulla non son compatibles coa instalación da mercantil Greenfiber S.L. (ALTRI).

5. 2.- INFORME DA CONSULTORA PÖYRY

Segundo o Informe da consultora Pöyry, tamén aportado no proceso xudicial (Rec. 700/2016, Rec. 484/2016 e Rec. Casación 7364/2021) e titulado “Localización e requirimentos - Fábricas de celulosa BHKP, de maio de 2019”, di textualmente:

“La disponibilidad de agua en cantidad y calidad necesaria es un determinante ineludible para una fábrica de celulosa.

(...)

El agua tiene un rol igualmente primordial en la industria.

El agua es determinante tanto para los procesos productivos como para el posterior tratamiento y dispersión de efluentes.

Sin una fuente de agua, suficiente tanto en calidad como en cantidad, para captar agua en abundancia y poder evacuar en un medio lo suficientemente grande, una fábrica de celulosa no puede operar.

La ubicación de todas las fábricas de celulosa en el mundo, en relación a los recursos hídricos, realzan la importancia del agua para el proceso de fabricación. (páx. 8).

CONCLUSIONES

Todas las fábricas de celulosa kraft están ubicadas en las cercanías de un cuerpo de agua. El consumo de agua en una planta de producción de celulosa (en m^3 por tonelada de celulosa producida) es, normalmente, el mismo para todas las plantas de producción de BHKP, independientemente de la edad tecnológica de la planta y de la capacidad de producción instalada. Estos valores de consumo se encuentran dentro del rango de 25-40 m^3 agua/tonelada celulosa producida.

Teniendo en cuenta que el proceso de producción de celulosa necesita alrededor de 30 m^3 por tonelada de celulosa producida, el caudal mínimo requerido para una planta de producción de celulosa con una capacidad de, aproximadamente, 500,000 ton/año (como es el caso de ENCE, Pontevedra) será igual a 16.000.000 m^3 anuales.

El volumen de agua requerido es alto, por tal motivo, la proximidad a un cuerpo de agua importante, un cuerpo de agua que pueda suministrar esa cantidad, es un requisito fundamental para el establecimiento de una planta de celulosa.

También es imprescindible un cuerpo de agua lo suficientemente importante para que pueda admitir el vertido de sus efluentes, sin afectar negativamente el medio receptor.

*No es posible la operación de una fábrica de celulosa Kraft, si no cuenta con el agua necesaria y si no puede verter su efluente en un lugar adecuado. Todas las fábricas de celulosa Kraft en el mundo, están ubicadas en la cercanía a una fuente importante de agua. Todas las fábricas de tamaño como ENCE Pontevedra **descargan los efluentes en el mar o en un río de grandes dimensiones** (páx. 23).*

Analizadas las condiciones para que una fábrica de celulosa, de las características de la biofábrica de Ence en Pontevedra, pueda operar en España debemos concluir que la ubicación de la misma debe ser en la zona costera y, en concreto, en un lugar inmediato a la costa.

Existen fábricas en España que vierten a ríos con caudales poco elevados, pero son fábricas pequeñas y de menor capacidad de producción, teniendo en cualquier caso un impacto en el ambiente dada la poca capacidad de dilución del medio receptor a causa del poco caudal.

Siendo los aspectos ambientales los de mayor prioridad, la necesidad de estar próximo a un gran curso de agua eliminaría lugares en Galicia como por ejemplo As Pontes, sitio que ya ha sido analizado y descartado en el pasado y el eventual vertido en el Río Eume no es factible puesto que tiene un caudal medio de 6 m^3/s , inferior a lo requerido para el vertido del efluente. Adicionalmente, se requeriría un canal emisario de más de 30 Km lo que no sería viable en la industria (páx.29).”

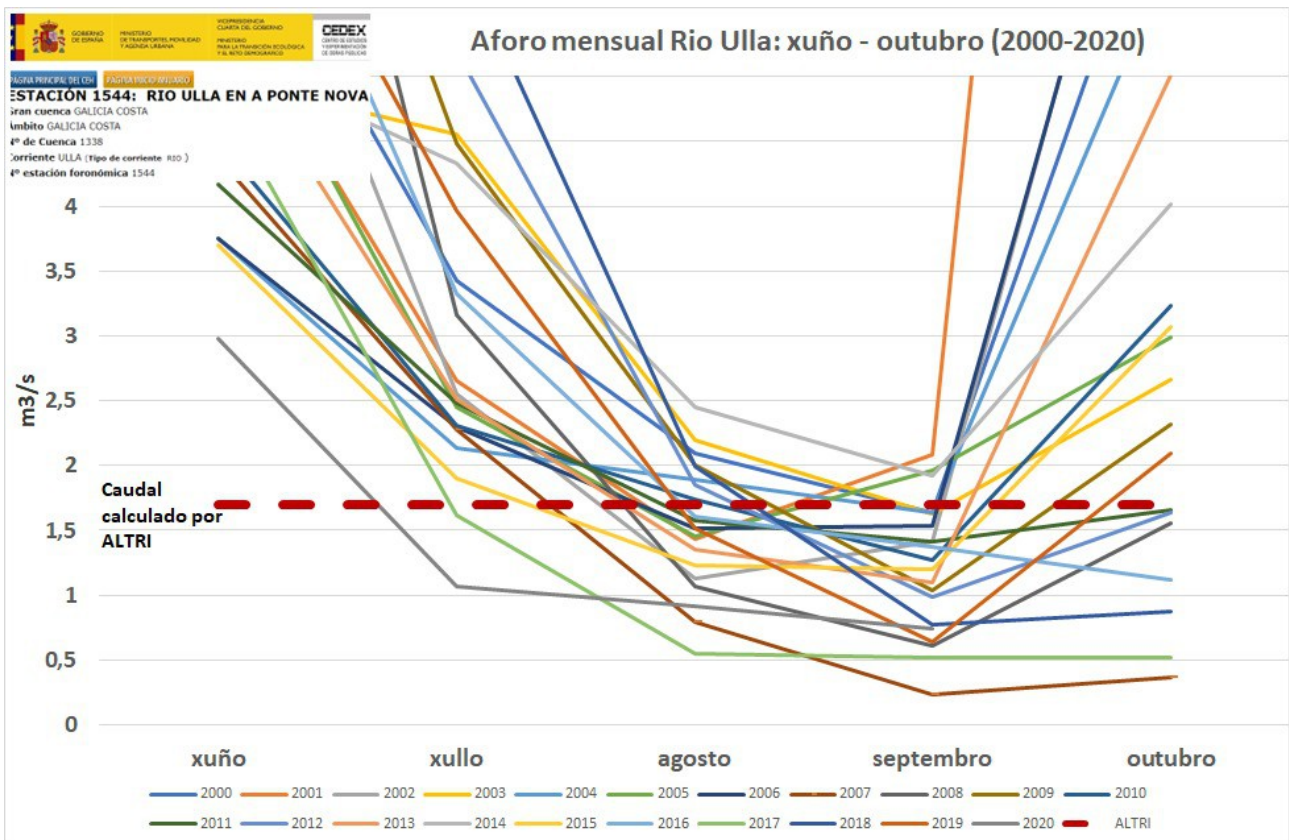
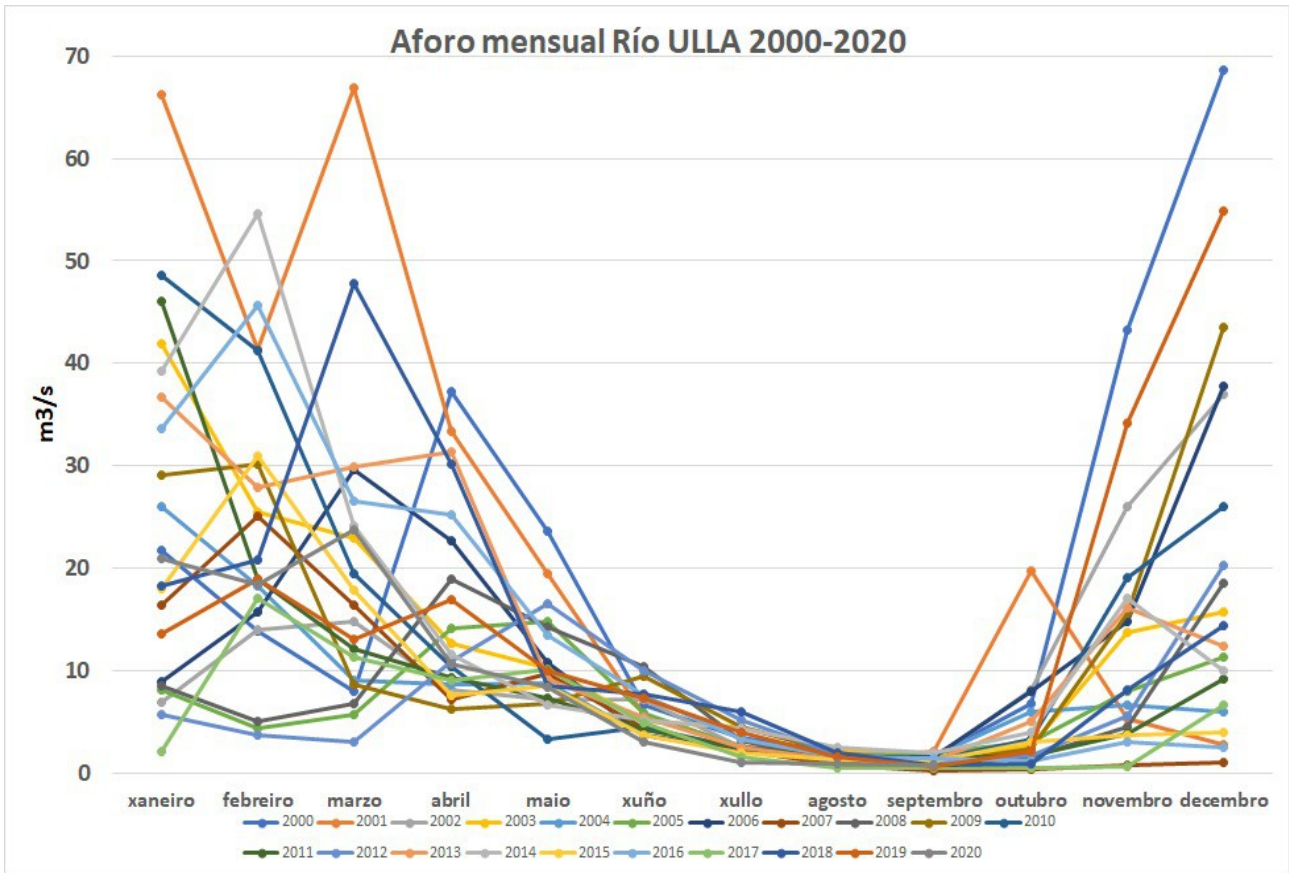
É paradójico que a consultora Pöyry conclúa dun xeito tan taxativo negando a posibilidade de traslado da factoría de ENCE de Pontevedra a calquera río galego e sen embargo a consultora AFRY, con sede en Suecia (resultado da fusión de la consultora sueca AF coa finlandesa Pöyry) sexa a que realizou o proxecto de GreenFiber S.L. e defende agora o contrario, a ubicación dunha fábrica de celulosa no río Ulla.

Cómpre lembrar aquí o dito no informe pericial da consultora IDOM, referido aos caudais mínimos de setembro do ano 2017, segundo datos oficiais:

- Río Eume: 1,9 m^3/s*
- Río Tambre: 2,2 m^3/s*
- Río Ulla: 0,8 m^3/s*
- Río Miño: 51,24 m^3/s*
- Río Sil: 8,26 m^3/s “*

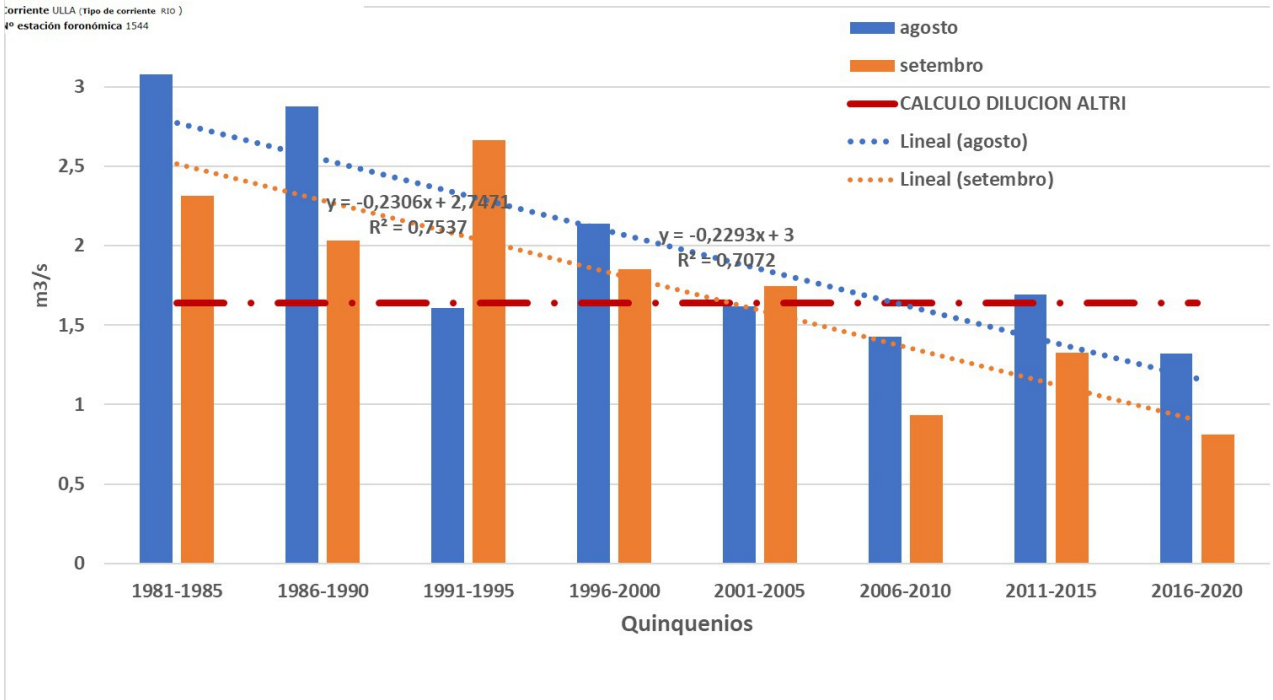
A conclusión que se extrae do devandito é que non se pode argumentar a imposibilidade de traslado da factoría de ENCE en Lourizán e utilizar os argumentos contrarios para xustificar a instalación de GreenFiber S.L. no río Ulla. Non hai ningún río en Galicia no que sexa sostible

emprazar unha celulosa das dimensións produtivas de GreenFiber S.L. E máis nun escenario de cambio climático como se pode percibir na tendencia do caudal medio do río Ulla nos meses de agosto e setembro, nos quinquenios 1980-2020.



CAUDAL MEDIO DO ULLA EN AGOSTO E SETEMBRO QUINQUENIOS 1980-2020

e tendencias



A calidade química do río Ulla vai verse comprometida pola vertedura da mercantil e máis tendo en conta que verte directamente ao encoro de Portodemouros, que sofre episodios recorrentes de eutrofización no período estival e que debería estar cualificado como zona vulnerable por Augas de Galicia, quen eludiu facelo argumentando, no proceso xudicial da Comisión Europea contra o Estado Español polas verteduras de nitratos, que estaba pendente dun estudo, do que arestora descoñecemos a súa realización.

Parece claro que se o encoro de Portodemouros houbera sido declarado como zona vulnerable non se podería autorizar a vertedura de GreenFiber S.L.

A experiencia de ALTRI en Portugal foi claramente negativa para o río Tejo. Segundo fontes diversas do goberno portugués, dos municipios e da Asociación Pró-Tejo, o río chegou a ter un nivel de 1 sobre 10 na escala de contaminación internacional (carencia bioquímica de osíxeno), o que representa un río morto segundo a ecoloxía e a hidroloxía fluvial. Como consecuencia disto, no ano 2012 había censados 1091 pescadores e hoxe no río quedan só 46¹.

Impacto na calidade química no río Ulla no punto de vertido:

Concentración de N Amoniaca

